



Engineered to Save Lives™

ORALITE® V42

DOT Conspicuity Sheeting

Prismatic Reflective Film ideal for trucks, trailers, tankers, dump trucks, tow trucks and pick-up beds. ORALITE® V42 is a cost effective solution for retrofitting existing trucks and trailers.

Product Features		Benefits
Thin and flexible construction	=	Easy application
Prismatic retroreflective performance	=	Enhanced long distance visibility
Mono-layered construction	=	No edge sealing required Withstands high pressure washing Resists edge lift
Specification compliant	=	Meets requirements for: DOT/NHTSA 49CFR571.108 DOT/NHTSA 49CFR.393.13 ASTM D4956-05 (Type V) LS300C Transport Canada and CCMTA



Available Widths	Available Lengths	Available Colors	Warranty
2"	150' (50-yard)	11" red / 7" white	3 years

ORALITE® (Formerly a Reflexite® Branded Product)

For more information please visit www.orafolamericas.com
or email reflective-americas@orafol.com.



Español

Diseñado para salvar vidas™

ORALITE® V42 Hojas de visibilidad DOT

Cinta prismática reflectante ideal para camiones, remolques, camiones tanque, camiones volcadores, camiones de remolque y camionetas con caja de carga. ORALITE® V42 es una solución económica para acondicionar los camiones y remolques con los que ya cuenta.

Características del producto	Beneficios	Anchos	Largos	Garantía
Estructura delgada y flexible	= De fácil aplicación	51 mm	46 Mts	3 años
Desempeño retroreflectivo prismático	= Visibilidad mejorada Distancia de detección de visibilidad extendida	Colores		
Construcción en una sola capa	= Resistente a impactos y factores climáticos No requiere sellado de bordes Resiste el lavado a alta presión Resiste el levantado de bordes	280mm rojo / 178mm blanco		
Conformidad con especificaciones	= Cumple con los requisitos para DOT/NHTSA 49CFR571.108, DOT/NHTSA 49CFR.393.13 ASTM D4956-05 (Type V), LS300C, Transport Canada and CCMTA			

ORALITE® (Anteriormente un producto de Reflexite®)

Para más información por favor visite www.orafolamericas.com o envíe un correo a reflective-americas@orafol.com.

Français

Fabriqué pour sauver des vies™

ORALITE® V42 Revêtement de visibilité DOT

Film réfléchissant prismatique idéal pour camions, remorques, camions-bennes, dépanneuses et plateaux de camionnettes. ORALITE® V42 est une solution économique pour modifier les camions et remorques existants.

Caractéristiques du produit	Avantages	Largeurs	Longueurs
De construction mince et souple	= Application simple	2"	150' (50-yard)
Performance rétro réfléchissante prismatique	= Très haute luminosité Visibilité longue distance	Couleurs	
Composition monocouche	= Résistant aux chocs et aux intempéries Ne requiert pas de vernis de scellement Résistant aux lavages haute pression Résistant au décollement des bords	11" rouge / 7" blanc	
Conforme aux spécifications	= Répond aux normes DOT/NHTSA 49CFR571.108 DOT/NHTSA 49CFR.393.13 ASTM D4956-05 (Type V) LS300C Transport Canada and CCMTA	Garantie 3 années	

ORALITE® (Autrefois un produit de marque Reflexite®)

Pour plus d'informations, visitez www.orafolamericas.com ou par courriel à reflective-americas@orafol.com.